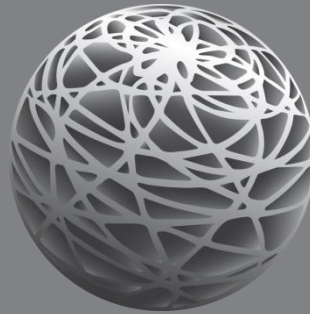




A GLOBAL LEADER IN METAL FLOW ENGINEERING

VESUVIUS POLAND

**Projekt ograniczenia uciążliwości zapachowej
zakładu w Skawinie**

VESUVIUS

Vesuvius Poland – 100 lat w Skawinie (od 1910 r)

Projektowanie, produkcja i sprzedaż specjalistycznych ogniotrwałych wyrobów ceramicznych.

Zastosowanie: przemysł hutniczy, odlewniczy, szklarski, cementowo-wapienniczy i inne



Vesuvius Poland Skawina

- Powierzchnia: 18 ha
- 6 wydziałów produkcyjnych
- Zatrudnienie: 795 pracowników



Produkcja wyrobów ceramicznych

Proces zakupu i magazynowania

Magazynowanie surowców:

DANE WEJŚCIOWE:

1. Zasoby potrzebne do realizacji wyrobu
2. Harmonogram produkcji
3. Dokumentacja techniczno-technologiczna

Naważanie

Mieszanie

Formowanie

Obróbka termiczna

Wykańczanie

Pakowanie

DANE WYJŚCIOWE:

1. Opakowany wyrób zgodny z wymaganiami, wyprodukowany w określonym terminie i ilości
2. Zapisy z przebiegu produkcji i kontroli oraz badań



Proces magazynowania i dystrybucji

VESUVIUS

Pozwolenia z zakresu ochrony środowiska

POZWOLENIA Z ZAKRESU OCHRONY ŚRODOWISKA dot. powietrza:

- 3 pozwolenie zintegrowane IPPC (wydziały W2, W4, VISO/VAPEX)
- pozwolenia sektorowe (na emisje do powietrza dla wydziałów W1, W3)

OBOWIAZKI MONITORINGU WYNIKAJĄCE Z POZWOLEŃ:

- kontrole półroczne stanu liczników czasu pracy urządzeń,
- przegląd stanu technicznego instalacji emisyjnych.
- pomiary okresowe emisji na wyrzutniach spalin (kominach) – zanieczyszczenia pyłowe co 4 lata, zanieczyszczenia gazowe co 2 lata dla wszystkich emitorów (kominów).

DODATKOWO:

Regularne przeglądy sprawności urządzeń ochronnych



Analiza problemu - Uciążliwość zapachowa na terenie Skawiny

OPIS PROBLEMU: Powtarzające się zgłoszenia lokalnej społeczności o uciążliwości zapachowej na terenie Skawiny w rejonie zakładu Vesuvius Poland.

DZIAŁANIA:

1. Powołano zespół roboczy, do zbierania i analizy danych

Zespół dokonał weryfikacji czy prowadzone procesy technologiczne przebiegają prawidłowo i czy programy sterowania urządzeniami ochronnymi zapewniają skuteczną pracę tych urządzeń w celu zdefiniowania potencjalnego źródła uciążliwości zapachowych.

2. Uruchomiono możliwość zgłaszania na portiernię zakładu Vesuvius uciążliwości zapachowych.

Są one rejestrowane i szczegółowo analizowane, każdorazowo do zgłoszenia analizujemy:

- jakie urządzenia grzewcze pracowały
- czy urządzenia grzewcze i dopalacze działają poprawnie, analiza wykresów pracy dopalaczy
- czy i jakie alarmy pojawiły się na urządzeniach pracujących
- kierunek wiatru

3. Przeprowadzono analizę kierunku wiatrów w odniesie do rejestrowanych zgłoszeń



Vesuvius Poland : Lokalizacja i kierunki wiatru vs zgłoszenia



Wnioski z analizy w celu ograniczenia uciążliwości zapachowej

CEL: Eliminacja uciążliwości zapachowych z zakładu w Skawinie.

W wyniku analizy zdefiniowano działania w obrębie:

1. Procesu obróbki termicznej wyrobów:

Rozwiązanie tymczasowe: uruchomienie urządzenia ochronnego do dopalenia części spalin z pieca opalanego gazem ziemnym, oczyszczone spaliny będą wychodzić emitorem E216.

Rozwiązanie docelowe:

I ETAP: zakup nowego dopalacza termicznego do urządzenia grzewczego inwestycja w trakcie realizacji: planowany termin realizacji początek 2019 roku, koszt inwestycji – około 2 mln zł

II ETAP: zakup nowoczesnego pieca do obróbki termicznej, zastąpienie istniejącego (czas trwania 4-5 lat)

2. Procesu wykańczania wyrobów:

Optymalizacja procesu nawęglania i impregnacji (nasycania węglem wyrobów) poprzez wymianę obecnego pieca ciśnieniowego do nawęglania na nowoczesny piec firmy Riedhammer



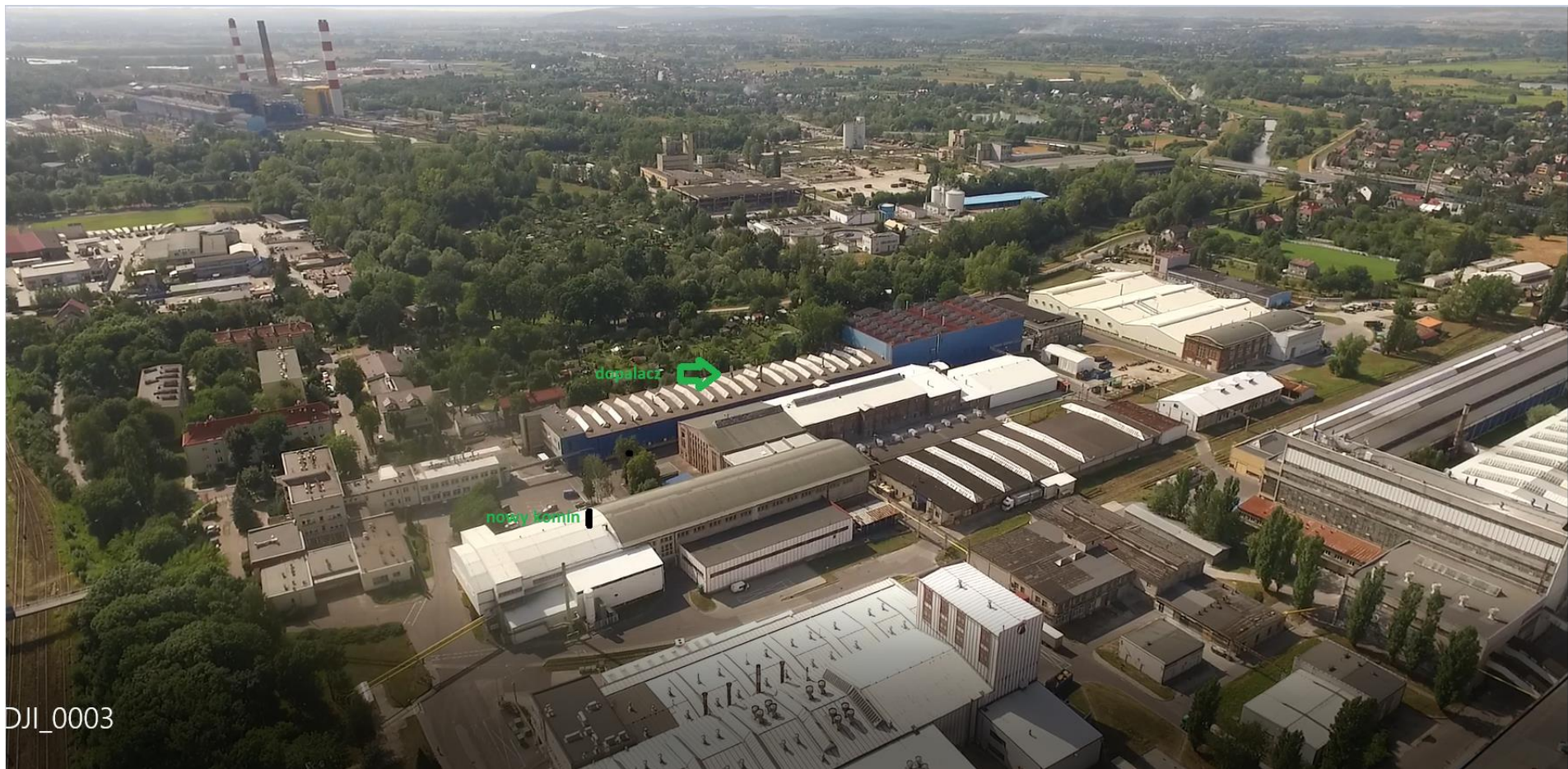
Wymiana pieca do nawęglania



1. Parametry inwestycji –
 - I. Koszt inwestycji – około 10 mln zł
 - II. Czas realizacji – około 1,5 roku - w tym około 10-12 miesięcy uzyskanie decyzji formalno-prawnych:
 - Decyzji środowiskowej
 - Decyzji pozwolenia na budowę
 - III. Lokalizacja inwestycji: w istniejącej hali + nowy komin



Lokalizacja



DJI_0003



Dziękuję



VESUVIUS